



# SE系列电子天平 (Scout™)

操作手册

# Scout SE系列 电子天平

# 1. 简介

本手册包括 Scout SE 系列电子天平的安装、操作和维护等内容。请在使用本产品前仔细阅读本手册。

### 1.1 安全事项

请遵从以下安全事项:

- 在使用本产品前,请确认适配器符合当地的电源要求。
- 请在干燥稳定的环境中使用本产品。
- 请不要在潮湿或者腐蚀性环境中储存和使用本产品。
- 请不要尝试自行修理本产品。

### 1.2. 操作面板

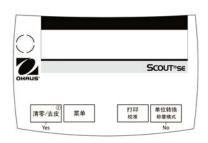


图1-1 操作面板

表1-1 操作面板功能

按 键	功能
清零/去皮	<ul><li>主功能(短按)一如果天平处于关机状态,则开机。如果天平处于称重状态,则清零/去皮。</li><li>第二功能(长按)一关机</li></ul>
Yes	<ul><li>第二切能(长按)一天机</li><li>菜单功能一在菜单操作中,短按进入子菜单或者接受当前菜单选项。</li></ul>
菜单	• 主功能(短按)一进入用户菜单。
打印	<ul><li>主功能(短按)一打印当前读数。</li></ul>
校准	<ul><li>第二功能(长按)一启动量程校正功能。</li></ul>
单位转换 称量模式 No	<ul> <li>主功能(短按)一选择下一可选的称重单位。</li> <li>第二功能(长按)一在当前称重单位和可选的称重模式之间切换。</li> <li>菜单功能一在菜单操作中,短按切换菜单选项。</li> </ul>

### 2. 安装

#### 2.1 开箱

- Scout SE天平
- 秤盘
- 防风罩
- AC电源适配器
- 操作手册
- 质保卡
- 合格证

# 2.2. 使用场所的选择

天平应在清洁、稳定的环境中使用以保证称量精确。请不要在温度变化剧烈、 有磁场或产生磁场的设备,气流较大或者有震动的环境中使用天平。在使用天 平之前请按图示调整水平。



## 2.3. 运输保护装置、秤盘安装和校正锁定开关

在使用天平之前必须打开运输保护装置。请参照图2-1将运输保护装置滑动到解锁位置。

将金属秤盘放置到秤盘支架上。秤盘尺寸请参照表6-1。

图2-1 运输保护装置

校正锁定开关用于保护菜单设置以避免未经许可的修改。请参照图2-2将校正锁定开关滑动到解锁位置 🔓 。



图2-2 校正锁定开关

# 2.4 电源安装

请参照图 2-3和 2-4连接电源适配器。







图 2-3 电源适配器

图 2-4 电源适配器的安装

### 2.5 电池安装

天平可以使用 4 节 AA 电池做为电源。请参照图 2-5 安装电池(电池不包括在标准配置内)。

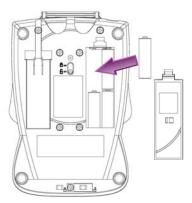


图 2-5 电池的安装

### 2.6 量程校正

短按 清零/去皮 按键开机。长按 打印/校准 按键进入量程校正功能,当天平显示 [CRL] 时释放按键。天平将立即开始捕捉零点,同时显示 [-C-]。零点捕捉完成后,天平显示需要加载的校正砝码重量。请在秤盘上放置所需砝码,短按 Yes 键,天平捕捉加载重量,同时显示 [-C-]。加载点捕捉完成后,天平显示 [done],量程校正完成。

建议: 在量程校正之前, 预热天平五分钟可提高校正的精度。

### 3. 操作

### 3.1 称重单位

选择称重单位: 短按 单位转换/称量模式 按键可切换到下一可选的称重单位。

### 3.2 称重模式

选择称重模式:长按单位转换/称量模式按键可选择称重模式。

### 3.2.1 计件模式

计件模式可求得单件重量均匀的零件的总件数。

选择计件模式:长按 单位转换/称量模式 按键,直到天平显示 PC 。释放按键, 天平显示 [CLr.APU] 。

建立样品单重(APW): 在开始新零件的计件称量之前,需要建立新的样品单重。当天平显示 [CLr.RPU] 时,短按 No 键可以直接进入计件模式,天平将使用前一次计件称量时保存的样品单重。短按 Yes 键可以清除前一次计件称量时保存的样品单重,天平显示建立新的样品单重所需要的参考样品数。短按 No 键可以选择参考零件数(5、10、20、50或者100),选择好参考零件数后,在秤盘上放置所需数量的样品,短按 Yes 键,天平开始建立样品单重。样品单重建立后,天平进入计件模式。

APW增强模式: APW增强模式可以提高计件的准确性。如果增加的重量小于前一次称量的样品重量,天平会根据当前的总重量和总样品数自动计算新的样品单重。当样品单重更新后,天平短暂显示 [APU.Enh] 后回到计件模式。

建立新的APW: 长按 单位转换/称量模式 按键,直到天平显示PC。

退出计件模式:长按单位转换/称量模式按键。

### 3.2.2 密度模式

用户可以利用密度称量选件(选购件,需要单独购买)或者下称钩计算样品的密度。

请参照密度称量选件说明书安装密度称量组件。

选择密度模式:长按单位转换/称量模式 按键,直到天平显示 G。释放按键,天平显示[SPEC.Gr]。等待5秒钟,天平显示[A rr.Lult]。此时,将样品悬挂在密度称量选件上并按 打印/校准 按键可得到样品在空气中的重量。 天平显示[Lulet],此时,将样品浸入水中并按 打印/校准 按键可得到样品在水中的重量。 天平显示密度值,同时 G 闪烁示意当前示值为样品的密度值。

退出密度模式:长按单位转换/称量模式按键。

# 4. 菜单

# **4.1** 菜单结构

菜单结构请参照表4-1。

表4-1 菜单结构

5.E.Ł.u.P		<u> </u>	1. i.Ł		E.n.d
A-OFF	On Off	U.n. i.E	g	On Off	985 No
LiGht	On <b>Auto</b> Off	U.n. i.b	kg	0n <b>0FF</b>	,,,,
SPAN	985 No	U.n. 1.E	PC	On Enh	
Lin	YES No	SPEC.Gr	C	0FF 0n	
LFE	0n <b>0FF</b>	3766.07	J	OFF	
End	985 No	End		985 No	

注:

 称重单位
 符号
 转换因子

 克
 g
 l

 千克
 kg
 0.001

 称重模式
 计件模式

 密度模式

注:

- 1) 粗体所示的菜单选项为出厂默认值
- 2) 部分型号没有kg单位

### **4.2** 菜单操作

进入菜单: 短按**菜单**按键进入菜单。天平显示[5.E.Ł.U.P]。

菜单的选择: 在菜单设置中,短按 Yes 按键可以进入子菜单或者接受当前

菜单选项。短按 No 按键切换菜单选项。

退出菜单: 当天平显示[End]时,短按Yes 按键返回上一级菜单。当天平

显示[E.n.d]时,短按Yes按键退出菜单。

注意:主菜单的字母间有小数点,子菜单的字母间没有小数点。例如:[5.E.Ł.U.P]是主菜单,[LF1]是子菜单。

### **4.2.1 Setup** 菜单 [5.E.Ł.U.P.]

自动关机 [.A-OFF.]: 可选设置: On OFF

设置为[0n]时,4分钟内没有操作天平将自动关机。

背光 [L wht]: 可选设置: On OFF 或者 Ruto

设置为[Auko]时,每次操作时,背光会自动点亮4秒

钟。

量程校正 [SPRN]: 用空载点和满载点对天平进行校正。当工作环境变化

时,建议进行量程校正以称量精确。

线性校正 [L m]: 用空载点、半载点和满载点对天平进行校正。

LFT [.LFk.]: 可选设置: On OFF

设置为COn3时,天平符合JB/T 5374-1991。

#### 4.2.2 Unit 菜单 [ti.n. 。ヒ]

本菜单用于设置称重单位和称重模式。 可选称重单位和模式请参照表4-1。

#### 4.2.3 通讯和打印菜单

当安装通讯接口时,天平将显示通讯和打印菜单。请参考通讯接口选件的参照 手册。

#### 4.3. 校正锁定开关

校正锁定开关用于保护菜单设置以避免未经许可的修改。请参照图4-1把校正锁定开关滑动到锁定位置 以避免未经授权的菜单修改。可利用线铅封或者纸铅封对天平进行铅封。

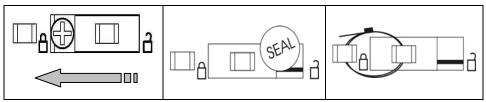


图4-2 铅封

### 4.4 下称钩

下称钩放置在电池盒盖中。请参照图 4-3 安装下称钩并进行下挂称量。

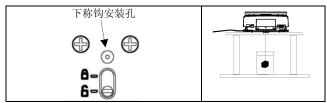


图 4-3 下挂称量

# 5. 维护

# 5.1 故障处理

表 5-1 列出了常见的故障和处理方法。

表 5-1 故障处理

现象	可能原因	措施
无法开机	无电源     电池没电或者安装错误	<ul><li>连接电源适配器</li><li>重新安装电池或者更换电池</li></ul>
读数不稳定	<ul><li>校正参数错误</li><li>环境不稳定</li><li>运输保护开关未打开</li><li>秤盘接触杂物</li><li>防风罩接触秤盘</li></ul>	<ul><li>校正天平</li><li>在稳定的环境中使用天平</li><li>打开运输保护开关</li><li>清理秤盘周围的杂物</li><li>检查秤盘是否安装正确,检查样品是否检出防风罩</li></ul>
校正失败	环境不稳定     使用错误的校正砝码     运输保护开关未打开     校正锁定开关未打开      LFT菜单设置为ON	<ul><li>在稳定的环境中使用天平</li><li>使用正确的砝码校正</li><li>打开运输保护开关.</li><li>打开校正锁定开关</li><li>LFT菜单设置为OFF</li></ul>
Err 1	• 内部校验错误	<ul><li>重新开机</li><li>联系奥豪斯公司或者授权经销商</li></ul>
Err 2	• 超载或欠载	<ul><li>◆检查秤盘是否正确安装</li><li>◆取下秤盘上的重物</li></ul>
Err 4	• 错误的校正砝码	• 使用正确的校正砝码
Err 8	• RS232缓冲区溢出	<ul><li>● 重新开机</li><li>● 检查天平和计算机的通讯参数设置</li></ul>
Err 9	• 内部数据错误	• 联系奥豪斯公司或者授权经销商

# **5.2** 售后服务

如遇无法排除的故障,请联系奥豪斯公司或授权经销商。

# **6.** 技术参数

# **6.1** 产品参数

表6-1 产品参数

型号	SE202F	SE402F	SE602F	SE601F	SE1501F
最大称量值(g)	200	400	600	600	1500
实际分度值(g)	0.01	0.01	0.01	0.1	0.1
检定分度值(g)	0.1	0.1	0.1	1	1
准确度等级				III	III
最大允许误差 (MPE)(g)	0≤m≤50: ±0.05 50 <m≤200: ±0.10</m≤200: 	0≤m≤50: ±0.05 50 <m≤200: ±0.10 20<m≤400: ±0.15</m≤400: </m≤200: 	0≤m≤50: ±0.05 50 <m≤200: ±0.10 200<m≤600: ±0.15</m≤600: </m≤200: 	0≤m≤500: ±0.5 500 <m≤600: td="" ±1.0<=""><td>0≤m≤500: ±0.5 500<m≤1500: ±1.0</m≤1500: </td></m≤600:>	0≤m≤500: ±0.5 500 <m≤1500: ±1.0</m≤1500: 
量程校正砝码 (g)	200	200	300	300	1000
线性校正砝码 (g)	100 200	200 400	300 600	300 600	1000 1500
称重单位 和模式	g、kg 等称量单位 计数模式和密度模式				
去皮范围	全量程递减				
稳定时间	3秒				
工作温度范围	(10 − 30)°C				
工作湿度范围	30%-85%				
秤盘尺寸 (mm)	直径120			123 x 124	

型号	SE2001F	SE3001F	SE6001F	SE6000F	
最大称量值(g)	2000	3000	6000	6000	
实际分度值(g)	0.1	0.1	0.1	1	
检定分度值(g)	1	1	1	10	
准确度等级	III	III	III	III	
最大允许误差 (MPE)(g)	0≤m≤500: ±0.5 500 <m≤2000: ±1</m≤2000: 	0≤m≤500: ±0.5 500 <m≤2000: ±1<br="">2000<m≤3000: td="" ±1.5<=""><td>0≤m≤500: ±0.5 500<m≤2000: ±1<br="">2000<m≤6000: td="" ±1.5<=""><td>0≤m≤500: ±5 500<m≤600: td="" ±10<=""></m≤600:></td></m≤6000:></m≤2000:></td></m≤3000:></m≤2000:>	0≤m≤500: ±0.5 500 <m≤2000: ±1<br="">2000<m≤6000: td="" ±1.5<=""><td>0≤m≤500: ±5 500<m≤600: td="" ±10<=""></m≤600:></td></m≤6000:></m≤2000:>	0≤m≤500: ±5 500 <m≤600: td="" ±10<=""></m≤600:>	
量程校正砝码 (g)	1000	2000	3000	3000	
线性校正砝码 (g)	1000 2000	2000 3000	3000 6000	3000 6000	
称重单位 和模式	g、kg 等称量单位 计数模式和密度模式				
去皮范围	全量程递减				
稳定时间	3秒				
工作温度范围	(10 – 30)°C				
工作湿度范围	30%-85%				
秤盘尺寸 (mm)	123x124				

执行标准: JB/T5374-1991

注: SE202F、SE402F、SE602F和 SE601F不提供 kg 单位。

# 6.2. 选件

表 6-2 选件

选件	PART NUMBER
RS232通讯接口选件	72206287
USB通讯接口选件	72206288
密度称量选件	72202685
安全装置	76288-01
针式打印机	SF42
SF42打印机电缆线	80500572
校正砝码	请联系奥豪斯公司或者授权经销商

# **6.3** 产品尺寸

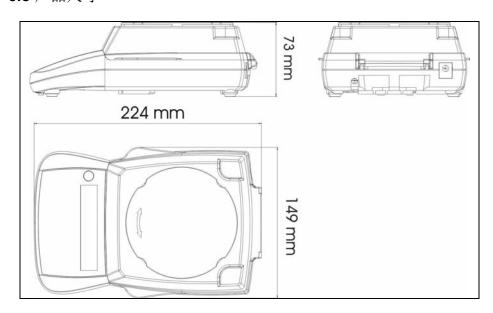


图 6-1 产品尺寸



如有技术变更, 恕不另行通知



\* 8 0 2 5 1 7 1 5 \*

P/N 80251715E © Ohaus Instruments (Shanghai) Co., Ltd. all rights reserved Printed in China