

沙鹰立式超纯水机(液晶按键款)ST-G 系列

性能特点:

- 全自动微电脑控制系统,多级菜单式操作
- 开机自检系统冲洗、大屏幕 LCD 液晶显示.操作界面清晰明了
- 程序运行显示,产水、内循环界面显示,水满界面显示,纯水、超纯水水质超标报警功能
- 机箱采用 ABS 一体成型、耐酸碱、硬度高,30度斜面设计(国内独家)显示及操作更加方便,符合人体工程学合计,人机互动友好。
- 仪器采用双出水口,RO 反渗透水和 UP 超纯水。
- 同时在线二路水质监控, RO 水和超纯水水质及水温监测;全自动 RO 膜防垢冲洗程序,延长 RO 膜使用寿命,2小时自动反冲洗。
- 无水报警,水满报警,源水、RO水、超纯水(参数可任意设定)超标报警,耗材寿命报警自检,故障自动检测等功能。
- 微处理器控制,实时监控所有参数,操作过后自动返回运行模式和故障时自动关闭功能
- 仪器设有开机密码,系统设置均由密码保护,防止未经授权的更改
- 完善的历史告警、历史取水记录以及耗材管理功能
- 内置减压系统,避免压力过高引起漏水事故
- 关机/断电自动记忆功能
- 兼容压力桶和水箱液位造水模式,工作方式灵活
- 具有定时取水功能(1-9999min)取水量可调,耗材使用报警功能
- 采用原装核级树脂,全下垂流超纯化柱时刻保证顶级水质
- 反渗透膜可去除最高达**99%**的有机物、无机离子及颗粒污染物等。延长配件使用寿命及保护水质稳定。
- 分质取水,一机两用(可同时取2种水质),可连续、安全按需生产超纯水和二级水。
- 超纯水应用于 HPLC、GCMS、ICPMS 等,纯水应用于玻璃器皿清洗、配置溶液分析样品制备等。
- 食品级 PE 材质纯水箱, 配套除菌过滤系统满足不同需求, 减少水质再次污染(选配)
- 紫外杀菌系统, 有效杀菌降低 TOC, 增强系统应用范围。
- 0.22 μ m 终端除菌过滤器,保证水质稳定。





www.sapeen.com

技术参数:

名称	高端综合型
产品型号	ST-80G/100G/150G/200G
应用范围	DNA 分析、内毒素分析、细胞免疫化学、电泳、氨基酸分析等
制水量	80L/100L/150L/200L
进水水源	城市自来水,水温 1-50℃,水压 0.1-0.5Mpa,TDS<300ppm
瞬间取水量	1.5-2.0L/min (水箱满水时)
UP 超纯水指标	
电阻率	18.25M Ω .cm@25°C
重金属离子	<0.1ppb
总有机碳(TOC)	<3ppb
细菌	<0.01cfu/ml
颗粒物 (>0.2 μ m)	<1/ml
热源 (内毒素)	<0.001Eu/ml
核糖核酸酶 (RNases)	<0.01ng/ml
脱氧核糖核酸酶	<4pg/ml
(DNases)	
RO 反渗透纯水指标	
电导率	≤1 μ s/cm@25°C
离子截留率	>98%(使用新 RO 膜)
有机物截留率	>99%,当 MW>200 道尔顿
颗粒和细菌截留率	>99%
尺寸	长*宽*高: 550*580*1200mm
重量	约 65kg
电源	220V,50/60Hz
功率	80-240W
系统配置	主机(含全套耗材+压力水箱)+附件包