

## 沙鹰无刷直流恒速搅拌机 SY-100T



额定电压	AC100—240V
额定频率	50/60 Hz
输入功率	150 W
输出功率	110 W
驱动类型	直流无刷电机
搅拌轴输出转矩	20 N.cm
搅拌轴输出峰值扭矩	40 N.cm
工作制式	S1(连续)

转速控制	控制旋钮
速度调整	无级
转速调节范围	30~2000 rpm
定时控制范围	1~6000 min
运行状态显示器	OLED 液晶屏
转速动态检测功能	Yes
转速记忆功能	Yes
过载保护功能	Yes
温度显示	Yes
搅拌棒固定方式	快捷式转夹头
转夹头夹持范围	2~10 mm
搅拌桨配置	四叶片螺旋式搅拌桨
搅拌处理量 (H <sub>2</sub> O)	20L
搅拌处理粘度	100000 mpa.s
允许环境温度	不大于 40℃
允许相对湿度	不大于 80%
防护等级	IP40
整机外形尺寸	600 × 320 × 220 mm
整机重量	7.5kg

