

沙鹰立式超纯水机（液晶按键款）ST 系列

性能特点：

- 全自动微电脑控制系统，多级菜单式操作
- 开机自检系统冲洗、大屏幕 LCD 液晶显示,操作界面清晰明了
- 程序运行显示，产水、内循环界面显示，水满界面显示，纯水、超纯水水质超标报警功能
- 机箱采用 ABS 一体成型、耐酸碱、硬度高，30度斜面设计（国内独家）显示及操作更加方便，符合人体工程学设计，人机互动友好。
- 仪器采用双出水口，RO 反渗透水和 UP 超纯水。
- 同时在线二路水质监控，RO 水和超纯水水质及水温监测；全自动 RO 膜防垢冲洗程序，延长 RO 膜使用寿命，2小时自动反冲洗。
- 无水报警，水满报警，源水、RO 水、超纯水(参数可任意设定)超标报警,耗材寿命报警自检，故障自动检测等功能。
- 微处理器控制，实时监控所有参数，操作过后自动返回运行模式和故障时自动关闭功能
- 仪器设有开机密码，系统设置均由密码保护，防止未经授权的更改
- 完善的历史告警、历史取水记录以及耗材管理功能
- 内置减压系统，避免压力过高引起漏水事故
- 关机/断电自动记忆功能
- 兼容压力桶和水箱液位造水模式，工作方式灵活
- 具有定时取水功能(1-9999min)取水量可调，耗材使用报警功能
- 采用原装核级树脂，全下垂流超纯化柱时刻保证顶级水质
- 反渗透膜可去除最高达99%的有机物、无机离子及颗粒污染物等。延长配件使用寿命及保护水质稳定。
- 分质取水，一机两用（可同时取2种水质），可连续、安全按需生产超纯水和二级水
- 超纯水应用于 HPLC、GCMS、ICPMS 等，纯水应用于玻璃器皿清洗、配置溶液分析样品制备等
- 30升食品级 PE 材质纯水箱，配套除菌过滤系统满足不同需求，减少水质再次污染。（选配）
- 紫外杀菌系统，有效杀菌降低 TOC，增强系统应用范围（选配）
- 0.22 μm 终端除菌过滤器，保证水质稳定（选配）
- 可采用移动取水臂，实现远距离取水功能，可自由升降满足不同取水需求（选配）



- 具有 RS0232S 通信数据接口，可实现数据传输打印等记录（选配）

技术参数：

名称	理化分析型
产品型号	ST-80B/100B/150B/200B
应用范围	标准实验、环境分析、生化分析、HPLC、TOC、ICP、离子色谱 IC、离子体光谱 ICP、石墨炉原子吸收等
制水量	80L/100L/150L/200L
进水水源	城市自来水，水温 1-50℃，水压 0.1-0.5Mpa，TDS<300ppm
瞬间取水量	1.5-2.0L/min（水箱满水时）
UP 超纯水指标	
电阻率	18.25MΩ .cm@25℃
重金属离子	<0.1ppb
总有机碳（TOC）	<10ppb
细菌	<0.01cfu/ml
颗粒物（>0.2 μ m）	<1/ml
热源（内毒素）	N/A
核糖核酸酶（RNases）	N/A
脱氧核糖核酸酶（DNases）	N/A
RO 反渗透纯水指标	
电导率	≤1 μ s/cm@25℃
离子截留率	>98%（使用新 RO 膜）
有机物截留率	>99%，当 MW>200 道尔顿
颗粒和细菌截留率	>99%
尺寸	长*宽*高：550*580*1200mm
重量	约 65kg
电源	220V,50/60Hz
功率	80-240W
系统配置	主机（含全套耗材+压力水箱）+附件包