

## 沙鹰超纯水系统（SF 系列）

### 一、性能特点：

- 1、全自动微电脑控制系统，以自来水为源水直接生产纯水和超纯水的一体化系统。
  - 2、开机自检系统冲洗、液晶显示，三个触摸式按键。运行状态清晰直观，可实时显示冲洗、制水、水满、缺水和检修状态。
  - 3、设备具有密码保护设定，低压报警、满水报警、耗材更换提醒等功能
  - 4、机箱采用 ABS 工程塑料机箱，耐酸碱硬度高。水电分离结构、满足潮湿环境使用；采用先进的电磁兼容设计，具有抗干扰能力强，噪音小等特点。
  - 5、具有 UP 水质在线监测功能，RO 水和超纯水水质及水温监测；全自动 RO 膜防垢冲洗程序，延长 RO 膜使用寿命，自动反冲洗。
  - 6、具有开机自检、断电复位、低压和高压保护声光报警等功能电导率仪电阻池常数： $0.01\text{cm}^{-1}$ ，温度灵敏度  $0.1^{\circ}\text{C}$ ，带温度自动补偿功能。
  - 7、安全环保设计：采用低压 24VDC 为主电源供电，符合安全规范。
- 设备具有密码保护设定，低压报警、满水报警、耗材更换提醒等功能
- 8、微处理器控制，实时监控所有参数，操作过后自动返回运行模式和故障时自动关闭功能。
  - 9、采用大容量纯化单元以及超纯化单元，一体化两柱纯化组模块设计，全身柱体采用食品级材质，热熔设备一次热熔成型，无任何粘接剂，无任何杂质析出。
  - 10、完善的历史告警、历史取水记录以及耗材管理功能。
  - 11、纯水管路、接头均获 NSF 认证。
  - 12、兼容压力桶和水箱液位造水模式，工作方式灵活。
  - 13、采用原装进口核级树脂，全下垂流超纯化柱时刻保证顶级水质。
  - 14、采用进口反渗透膜可去除最高达 99% 的有机物、无机离子及颗粒污染物等。延长配件使用寿命及保护水质稳定。
  - 15、超纯水应用于 HPLC、GCMS、ICPMS 等，纯水应用于玻璃器皿清洗、配置溶液分析样品制备等。
  - 16、30 升食品级 PE 材质纯净水箱，配套除菌过滤系统满足不同需求，减少水质再次污染（选配）
  - 17、采用双波长（185nm&254nm）紫外杀菌系统，有效杀菌降低 TOC，增强系统应用范围（选配）
  - 18、 $0.22\ \mu\text{m}$  终端除菌过滤器，保证水质稳定（选配）



## 二、技术参数:

名称	基础应用型
产品型号	SF-10L/20L/30L/40L
应用范围	制备溶液、高效液相色谱 (HPLC)、离子色谱 (IC)、石墨炉原子吸收、普通化学、等离子光谱 (ICP)、水质分析
制水量	10L/H; 20L/H; 30L/H; 40L/H
进水要求	城市自来水, 水温 5-45℃, 水压 0.1-0.5Mpa, TDS<300ppm
瞬间取水量	1.5-2.0L/min (水箱满水时)
<b>UP 超纯水指标</b>	
电阻率	18.2MΩ·CM@25℃
重金属离子	<0.1ppb
总有机碳 (TOC)	<10ppb
细菌	<0.1cfu/ml
颗粒物 (>0.2μm)	<1/ml
热源 (内毒素)	-----
核糖核酸酶 (RNases)	-----
脱氧核糖核酸酶 (DNases)	-----
<b>RO 反渗透纯水指标</b>	
电导率	<源水电导率×2%
离子截留率	≥98% (使用新 RO 膜)
颗粒和细菌截留率	≥98%
出水口	2 个: RO 反渗透水, UP 超纯水
外形尺寸	长*宽*高: 365*400*450mm
重量	17-21kg
电源	220V, 50/60Hz
功率	45-100W
系统配置	主机 (含全套耗材+压力水箱) +附件包