

生化培养箱



用途概述

该系列产品有着精确的温度和湿度控制系统，它为产业研究、生物技术测试提供所需要的各种环境模拟条件，因此可广泛适用于药物、纺织、食品加工等无菌试验、稳定性检查以及工业产品的原料性能、产品包装、产品寿命等测试。

产品特点：

- 1、液晶（程序）温湿度控制器、PID 控制温度湿度，数据精准可靠。
- 2、采用优质不锈钢内胆，四角半圆弧易清洁，箱内隔板间距可调。
- 3、全进口压缩机，环保无氟制冷剂（R134a），能耗低，促进节能。
- 4、进口低噪音滚轴风机和独特的风道设计，确保工作室内的温度和湿度分布均匀。
- 5、旁通制冷量控制技术和动态精密恒温恒湿控制系统，确保长时间不间断可靠运行。
- 6、内置式快速加湿装置，水位高度自动调节和报警功能，确保稳定的加湿能力和长时间可靠运行。
- 7、LHS 系列具有打印功能和 USB 接口，可实时打印和记录温湿度变化情况。
（已配）
- 8、设立独立限温报警系统，超过限制温度即自动中断，保证实验安全运行。不发生意外。（已配）

技术参数：

型 号	LRH-500F(高温高湿)
电源电压	220V 50Hz
控温范围	30-65℃
温度分辨率	0.1℃
控温精度	±0.3℃
温度波动度/均匀度	±0.5℃/±2℃
控湿范围	50%RH-70%RH
湿度偏差	±3%RH
输入功率	1600W
内胆尺寸 (mm)	720×660×1080
外形尺寸 (mm)	900×860×1880
载物托架 (标配)	4(pcs)
备注	液晶温湿度控制器、无氟制冷

* 性能参数测试在空载条件下为：环境温度 20℃，环境湿度 50%RH
可订制 800L-1000L 恒温恒湿箱。

* 设备使用条件：环境温度 5~35℃。（订购产品时，如需要湿度 20%下单请注明）

选配件

- 1、 短信报警系统.....RMB 2500.00
- 2、 RS485 接口和通讯软件.....RMB 600.00