



摇瓶机 >>

摇瓶机

应用范围

摇瓶机产品是一种敞开式的振荡设备。该设备适用于同一恒温室内的集中恒温、集群振荡的大批量生产作业。这种机型构造简单,具有较强的经济性和实用性。

产品特点

- 智能化声光报警环境扫描微处理控制器
- LED大屏幕显示屏显示各设定参数和实测参数
- 运行参数记忆功能、可避免繁琐操作
- 定时设定长达99.9小时,终点自动停止振荡并声光报警
- 直流无碳刷长寿命电机设计,宽调速,恒力矩、恒转速、无碳刷、免保养
- 具有断电恢复功能,在外电源突然失电又重新来电后,设备可自动按原设定程序恢复运行
- 控制加速的线路确保摇床缓缓启动、平稳加速,保证了实验样品的安全
- 关键部件采用优质铸铁和铸铝,坚固耐用
- 一次成型的精加工技术,确保机械运转的稳定性和可靠性
- 独特的电机过热、箱温异动双重保护设计



性能参数	型号	BSF-50S	BSF-50D	BSF-46S	BSF-46D
产品类型/ 电源/功率	产品类型	大容量摇瓶机	双层大容量摇瓶机	小容量摇瓶机	双层小容量摇瓶机
	电源/功率 (V/W)	220/400			
控制方式/ 振荡方式	控制方式	P.I.D (微电脑环境扫描微处理芯片)			
	显示方式	LED (数显显示屏)			
	对流方式	自然对流式			
	振荡方式	回旋振荡式			
	驱动方式	偏心驱动式			
回旋频率/ 定时范围	回旋频率范围 (rpm)	启动~350			
	回旋频率精度 (rpm)	±1			
	摇板振荡幅度 (mm)	Φ25			
	定时范围 (h)	0~99.9			
外形尺寸	长度 (mm)	1100	1100	900	900
	宽度 (mm)	760	760	640	640
	高度 (mm)	410	780	410	780
摇板尺寸	长度 (mm)	920	920	800	800
	宽度 (mm)	640	640	600	600
	数量 (块)	1	2	1	2
装瓶容量	装瓶容量	标准配置:250ml×50支可自行配置至满载装瓶规格:5000ml×7支	标准配置:250ml×50支,1000ml×22支可自行配置至满载装瓶规格:1000ml×44支	标准配置:250ml×46支可自行配置至满载装瓶规格:5000ml×6支	标准配置:250ml×46支,1000ml×18支可自行配置至满载装瓶规格:1000ml×36支