

- **奥豪斯台秤 D52P30RQL2ZH**



奥豪斯新一代 Defender 5000 系列台秤功能强大、应用丰富，是生产、包装、库存及发运等环节称重应用的理想选择。产品性能可靠，拥有诸多先进功能，如可灵活设置、数据输出符合 GLP/GMP 要求、超大数据存储空间及完善的用户管理系统，且通讯端口丰富。新一代 Defender 5000 台秤使复杂的工业和商业称重以非常直观、便捷的方式实现。

| 型号-系列 | Defender 系列 |
|----------------|---------------------------|
| 产品描述 | D52P30RQL2ZH |
| 最大称量 x 检定分度值 | 30 kgx5 g |
| 最大称量 x 最大显示分度值 | 30 kgx1 g |
| 最小平均单重 APW (g) | 0.05 |
| 最大内部计数分度 | 1:600000 |
| 线性/重复性 | ±2d |
| 仪表 | TD52PZH |
| 立柱 | 680 mm 表面喷塑, 碳钢 |
| 秤体结构 | 不锈钢秤盘, 表面喷塑碳钢秤台, 铝制传感器 |
| 过载能力 | 150%最大称量 |
| 稳定时间 | 小于 1 秒 |
| 工作温度范围 | -10 ?C - 40 ?C |
| 台秤尺寸 | 400x400x110x70x903x570 mm |
| 运输尺寸 | 800x600x235 mm |
| 净重 | 17 kg |
| 运输重量 | 19 kg |