



保障安全的提示

这里所载的事项是极关重要的，务须切实遵守。

一、安全提示

！危险（有可能构成财产严重损失或人员伤亡）

1. 本产品必须可靠接地并远离电磁干扰源（切不可以零线或中线作地线）。
- 2. 在使用前请确认供电电源的电压与产品要求相符，必须由合格人员进行安装。**
3. 产品不得安装在潮湿或可能溅淋到水的地方，应使用独立的电源插座，并确认插头、插座接地良好。
4. 不允许产品在运行中不关闭电源开关而任意拔掉或插上电源插头。
5. 不允许随意接长或剪短产品电源连线。
6. 不得擅自进行修理，受本公司委托修理的必须由专业人员进行维修。

！警告（有可能构成财产损失或人员伤害）

1. 必须充分阅读、理解本产品使用说明书后方可进行操作。
- 2. 拔电源插头时，切勿直接拖拉电源线。**
3. 有下列情况之一的，必须拔下本产品电源插头：
 - 3.1 更换保险丝管时；
 - 3.2 产品发生故障待检查修理时；
 - 3.3 产品长时间停止使用时；
 - 3.4 搬动产品时；

！注意（有可能影响使用寿命导致产品不能正常工作）

1. 产品在搬运时，应小心注意避免损坏面板上的仪表等易损零部件。
2. 有制冷功能的产品搬运时倾角不得大于 45° ，放置到位后，应静放(1~2)天再开机，以利制冷系统能正常工作并延长寿命。
3. 产品应放置在坚硬牢固的平面上，使其保持水平状态。
4. 产品安装处须符合使用条件，四周应保留一定的空隙。
5. 产品必须在一定的使用条件下使用。
6. 切勿重力开启 / 闭合产品箱门，否则易导致箱门脱落，产品损坏，产生伤害事故。
7. 产品长时间停止使用时，应定期做驱除潮气处理，避免损坏有关器件。

二、产品简介

1、外形图



图一

产品示意图

- | | | |
|---------|----------|---------|
| 1、温度控制器 | 2、观察窗 | 3、箱门及拉手 |
| 4、脚轮 | 5、光照灯板接口 | 6、光照灯板 |

2、结构功能概述

本产品由箱体、内胆(工作室)，温度控制装置、加热及制冷系统和气体循环装置等组成。

1) 本机为立式框架结构，箱体由优质薄钢板冲制而成，外表喷塑，色彩鲜艳、美观大方。控制器、各类开关，按键和显示器均安装在箱体上部，操作直观方便。

2) 采用镜面不锈钢内胆，四角半圆弧易清洁，箱内搁板间距可调；外箱与内胆之间充填聚脂发泡材料，以确保设备保温性能；

3) 设备配微型打印机记录工作过程；

4) 设备设有独立限温控制器（选配），超过限制温度即自动中断加热，保证实验安全进行，不发生意外；

5) 微电脑控温仪，确保设备运行的稳定性、可靠性；

6) 箱体内有冷、热气流风道，由风机运转加强气体循环流畅，提高工作室内温度的均匀性；


- 7) 具有超温报警、压缩机延时、过热保护等功能；
8) 箱体左侧设有一直径 $\Phi 25\text{mm}$ 测试孔，为用户进行有关测试时提供方便；

三、产品的使用

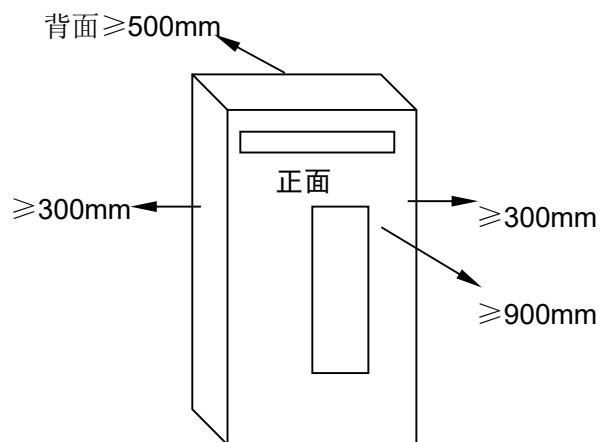
1、使用前的准备

产品应在下列正常使用条件下使用

- 1) 环境温度：(5~35) $^{\circ}\text{C}$ ；
- 2) 相对湿度：不大于 85%；
- 3) 大气压力：(86~106) kPa；
- 4) 海拔高度不高于 2000 米；
- 5) 供电电源：(220 \pm 22) V (50 \pm 1) Hz；
- 6) 应放置在平稳、水平、周围无强磁场、强震动、无粉尘及可燃腐蚀性气体存在，四周通风良好的室内；

- 7)  **注意** 设备距四周物件或墙壁间距：前 $\geq 900\text{mm}$ ，左、右及顶 $\geq 300\text{mm}$ 、后 $\geq 500\text{mm}$ （如图二所示）

- 8) 设定温度大于 45 $^{\circ}\text{C}$ 时，应取出光照灯板，防止温度损坏；



图二

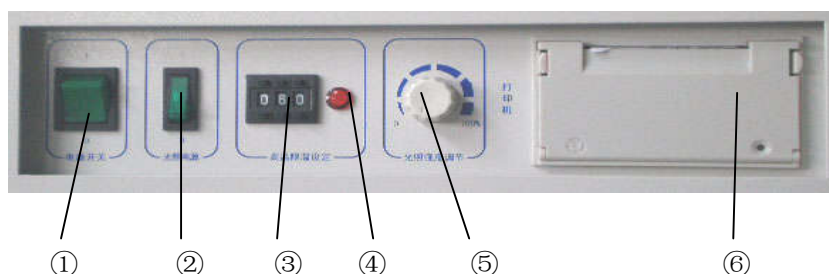
2、开机通电

- 1) 控制面板示意图



图三

- 2) 开关示意图



- | | | |
|-----------|---------|----------|
| ① 电源开关 | ② 照明开关 | ③ 超温报警拔盘 |
| ④ 超温报警指示灯 | ⑤ 光调节旋钮 | ⑥ 嵌入式打印机 |

图四

3)、限温控制器

本设备具有独立限温报警系统，当设备实际温度超过限制温度时即自动中断箱内的加热系统，保证实验安全进行，不发生意外。

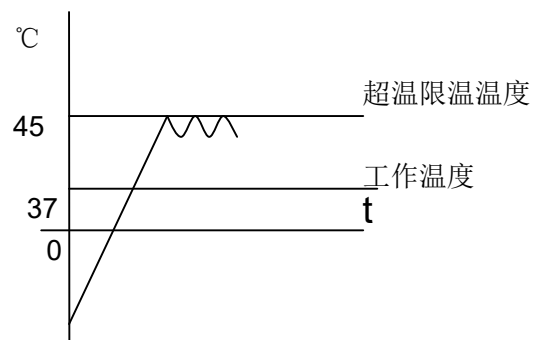
“超温保护器”的使用方法

超温保护器是独立的保护系统。当控温仪发生故障引起温度失控时，当工作室内温度达到超温拨盘的限温设定值时，超温保护器会自动切断加热并发出报警声。（如下图所示）当工作室内温度低于限温设定值后保护系统消除，仪表恢复工作。如此循环，直至故障排除。

具体操作如下：

- ① 限温设定值应大于或等于
(SV) + (5~10) °C
- ② 用面板上超温设定拨盘的“+”“—”按钮进行设定所需限温温度。

例：SV=37°C，则应设 45°C。



3. 校核控温精度

3.1 用 0.1°C 分度水银温度计（或分辨率 0.1°C 数字式测温计）放入产品工作室内；

温度计水银感温头应处于工作室有效空间的几何中心

3.2 在产品控温范围内任选一点，设定 SV 控温值，当 PV 测量值等于设定值时，再恒温（1~2）小时左右（根据产品规格不同而恒温时间有长短），观察水银温度计的实际测得温度值与控温仪显示的测量值 PV 之差应小于或等于 ±0.5°C。

四、技术性能

型 号	LHH-150GP	LHH-250GP
控温范围	有光照：10℃~50℃，无光照：0~65℃	
温度波动度	±0.5℃	
温度均匀度	±2℃	
制冷系统	制冷方式	双套压缩机
	冷却器	散热片式冷却器
控制器	可程式液晶控制器	
风机	离心风机	
光照强度	0-6000LX 可调	
光照误差	±500LX	
工作环境温度	+5℃~35℃	
电源	AC220V 50Hz	
功率	1450W	1700W
容积	150 升	250 升
内胆尺寸 W*D*H (mm)	550*405*670	600*500*830
外形尺寸 W*D*H (mm)	690*805*1530	740*890*1680
载物托盘 (标配)	3 块	
安全装置	压缩机过热保护、超温保护。	
执行与满足标准	2015 版药典药物稳定性试验指导原则和 GB/T 10586-2006 有关条款制造	

* 测试环境：23±5℃，不大于 75%RH

五、产品的维护及注意事项



- 1、设备在搬运时，倾角不得大于 45 度，以免制冷系统损坏。
- 2、设备搬运放置到位后，应静放（1~2）天再开机，以利制冷系统能正常工作并延长寿命。
- 3、设备必须和接地良好的电源插座相连接！
- 4、设备要放置平衡。
- 5、在设备长期低温（低于环境温度时）运行时，须每隔半个月，40℃运行 2 小时左右，进行“除霜”处理，然后再投入运行。
- 6、设备停机不用时应做驱潮处理，具体方法如下：将箱内水放干，温度设定在 40℃，运行 5h，并每隔 2 小时开一次门放掉潮气，处理完毕后拔掉电源插头存放。
- 7、为保证良好的制冷效果，使用中请确保：
 - ① 设备置于四面遮阳并通风良好的室内，四周保持足够空间，与墙壁的间距（后≥50cm，左右侧≥30cm，前≥90cm）
 - ② 箱内载物不易过多过挤，应保持足够空间，以利空气流通，保证工作室温度均匀！
 - ③ 压缩机冷凝器保证良好散热，需要洁净环境并保持定期清除冷凝器上的积尘是必需的！
- 8、对设备的维修应由资质人员进行，在维修前应与我公司售后服务中心联系

六、附录

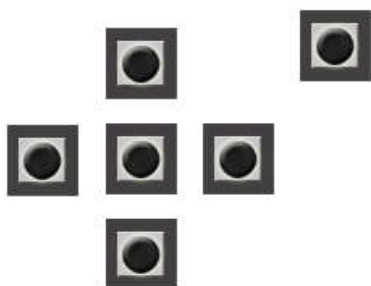
1、故障原因及处理

故障现象	故障原因推测	故障处理办法
开机无电源	电源插座无电，或插头电源线接触不良	检查电源，检查或更换电源插头座
	电源开关坏或未开	开或调开关，或重焊接线、
	保险丝管已断	装或调保险丝管,若在开机使用过程中烧断,应查出原因后再装保险丝管。
控温仪显示L---	温度传感器坏或接线脱落或温度超出范围	更换传感器或固定接线、或修改量程。
	控温仪不加热	控温仪坏或是固态继电器坏 调换
	使用了定时功能（升几度或几十度后不升，停止）	取消定时功能
	加热器坏或接头脱落	调换 修理
	温度传感器接触不良	重新接线
	使用环境不符合	改善环境条件
	风机坏	换风机
不制冷	压缩机 启动/关闭 频繁，压缩机热保护器启动	待压缩机温度下降，自然恢复
	压缩机保护器烧坏（有烧焦味）	调换保护器
	转换开关位置不对	重新置于正确位置
	冷凝器结冰过多，制冷功率小	升温化冰，缩短连续工作时间
噪声大（超过70dB(A)）或运转有异常声音	风机坏或风机与风道板摩擦	调换风机或加大风道距离
	压缩机(强排式)风扇坏	有杂物应排除,或调换风扇
	药品箱放置不稳	垫平放稳
	压缩机固定不牢	“地脚螺钉” 拧紧

控制器操作说明书

一、操作流程图

1. 面板控制键功能



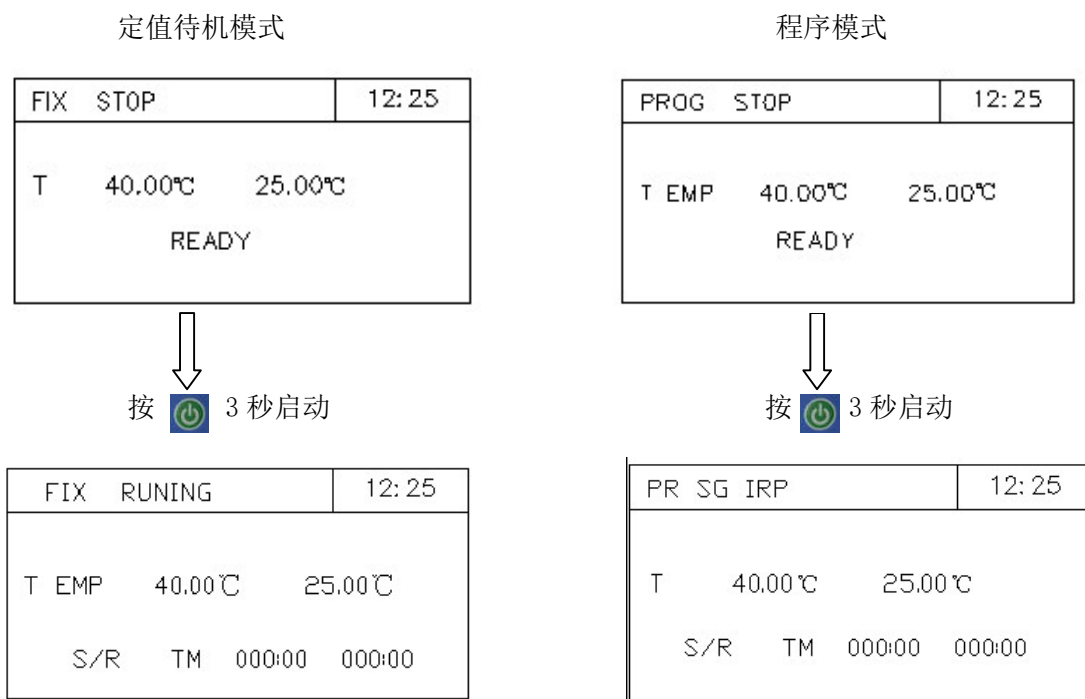
按键	功能
右上角	“  ” 启动/停止控制键(按住 3 秒)
中间	“OK” 键登入参数设定确认键
右键	“  ” 执行与设定页转换/返回
上键	“△键” 改变项目与上移位键
下键	“▽键” 改变项目与下移位键
左键	“<键” 改变参数设定位置,左右移动键

2、 打开电源进入开机画面



(图一)


2.1、 待机画面:



(图二)

目录	返回目录画面（图三）
FIX/PROG STOP(定值/程式 停止)	定值/程式 待机模式窗口
T（温度）	从左往右小字体数值是设定值，大字体是实际值。
S/R TM（设定/运行 时间）	1. 定值模式下 S 代表在定值运行模式下设定的运行时间，运行实际到停止运行，R 代表目前运行的时间； 2. 程式模式下 S 代表目前运行段所设置的时间，R 代表这个段次运行时间；
10:25	目前时钟时间
FIX RUNING（定值运行中）	定值运行模式中
PR SG 1RP（程式 段次 第 1 段）	程式运行模式中，目前运行程式的第 1 段次；
READY（待机）	待机模式中

2.2 按 回车键进入仪表使用菜单

MENU	10:25
 1.RUN MODE 2.COM SET 3.BASIC SET 4.SETUP	


（图三）

1. RUN MODE（运行模式设定）：设置需要运行的温度参数。
2. COM SET（通讯端口设定）：选择电脑联机通讯储存数据或打印机实时记录打印储存数据。
3. BASIC SET（基本设定）：用来设置控制器运行的基本参数。
4. SETUP:制造调试菜单。

注：再按 OK 键进入设置画面。

3、运行设置画面详细讲解

- 3.1. RUN MODE 模式菜单设定：在图三中选择 RUN MODE 模式，按“OK”键进入。

RUN MODE	10:25
 1.FIX TIME 2.OPER MODE 3.EDIT SEG 4.RUN SEGNO 5.WAIT	

（图四）

目录	返回目录画面（图三）
FIX TIME(定值时间)	定值运行模式时可以选择设置定时时间
OPER MODE（运行模式）	选择运行方式： 1. 程式运行可设置运行段次，

	2. 定值运行可设置运行时间，设置为 0 一直运行，设置其他时间就按照设定时间运行到后停机。
EDIT SEG (程式编辑)	设定程式运行参数，
RUN SEGNO (运行段)	可选择需要运行某段 (A) 到某段 (B) 之间的段次
WAIT (待机)	待机画面

3.1.1 FIX TIME (定值时间):

FIX TIME SET	10:25
0 HR	
0 MIN	

(图七)

定值模式下设置运行的时间，HR 可以设置运行小时数，MIN 可以设置运行分钟数。

3.1.2 OPER MODE (运行模式):

OPER MODE SET	10:25
OPER MODE:	
PROG	
FIX	

(图八)

选择运行模式可以在此画面进行，PROG 为程式运行模式，FIX 是定值运行模式，通过此设定确认后完成运行模式设定，运行过程中不可以选择。

3.1.2 EDIT SEG (程式编辑)

SG	TEMP	HH.MM
01	0.00	0.00
02	0.00	0.00
03	0.00	0.00
04	0.00	0.00
05	0.00	0.00

(图九)

项目	主菜单
SG(段次)	总共 01--100 段，即总共 100 段。
TEMP(温度)	编辑所需温度
HH.MM (时间)	该段次运行时间，当为-0.01 是即视为运行到此结束。

(图十)

◆举例说明程式运行如何设置

假如现在要测试某种产品，测试项目如下

- A. 0℃运行 48 小时；
- B. 20℃运行 24 小时；
- C. 20℃运行 12 小时；
- D. 40℃运行 24 小时；

方法如下

段次	温度	时间
01	0.00	0.01
02	0.00	48.00
03	20.00	0.01
04	20.00	24.00
05	20.00	0.01
06	20.00	12.00
07	40.00	0.01
08	40.00	24.00
09	40.00	-0.01

(图十一)

可能有些使用者会发现每次会将要运行温度的第一次运行时间设置为 0.01 分钟，因为每次温度的变化都有一个升降温的趋势，某些特殊试验需要将升降温的速率控制在所需的范围内，那么就可以将升降温所控制的时间设置到第一段时间内，所设置最大升降温速率必须是本仪器性能所能达到范围内，但是大部分试验需要所需的温度最快达到设置值，必须在最短的时间内（也就是一分钟）将温度调整到所需目标值，但是在变化调整过程中从一个温度值调整到另外一个温度值一分钟不可能达到，请放心温度会在最快时间内达到我们所需温度范围内（就是我们设置的温度待机范围内）才会进入实际所需的运行时间开始计时运行，从而确保实际测试产品是足够的时间。而最后时间设置为-0.01 就是结束。（接下）

5.1.4 RUN SEGNO(运行段)

PT SET		10:25
<input type="checkbox"/>	TOP	0
	END	0
	RPT	0

(图十二)

程式模式下在这里选择需要的运行段，TOP 是起始段，END 是运行结束段，RPT 是起始段（TOP）到结束段（END）总体需要循环的次数。（接上举例）运行段就是 01--11，运行次数根据自身需求决定，1 次就设置 1. 设置 0 无限次循环。

5.1.5 WAIT（待机）

WAIT	SET	12:25
T ZONE: 2.0°C W TIME: 99.59 H.M W USE: ON		

（图十三）

T ZONE 为待机温度，设置为 2.0°C。待机时间设置为 99.59H.M，W USE 设置为 ON。

a) 通讯端口

5.2.1 通讯端口选择（选配）

COM-SET	10:25
<input type="checkbox"/> PC <input type="checkbox"/> PRINTER	

（图十四）

根据定制功能选择需要连接的设备，PC 是和安装在电脑（制造商提供专业）软件进行 RS232 通讯，提供温度运行值储存。PRINTER 是选择和打印机（制造商提供专业）连接提供直接打印的温度曲线记录。

5.2.2 选择打印机的类型：在以上画面中选择 PRINTER 后，即可到以下界面：

PRINTER-SWITCH	10:25
YINGMEI WH-A52Z20	

（图十五）

YINGMEI:为映美打印机；（选配）

WH-A52Z20p:为炜煌嵌入式打印机；（标配）

5.2.3 打印设定，在以上画面中选择 WH-A52Z20 后进行设置，即可到以下界面：

COM-SET	10:25
BPS: 9600 SPEED: 300LN/S PRINT: ON	

(图十六)

BPS:打印波特率设定；SPEED:打印时走纸速度；PRINT:打印机的状态，ON 开/OFF 关；

5.3 BASIC SET:基本设定

BASIC_SET	10:25
<input type="checkbox"/> 1.TIME SET 2.POWER MODE 3.ALARM RANGE 4.AT RUNING	

(图十七)

- 一. TIME SET 日期及时钟设置；
- 二. POWER MODE 掉电再上电启动模式；
- 三. ALARM RANGE 运行中温度报警参数设置；
- 四. AT RUNING 温运行 PID 自动演算；

5.3.1 日期及时钟设置

NOW : 10Y 6M 13D 10H 25M	
<input type="checkbox"/>	YEAR : 10 MONTH : 6 DAY : 13 HOUR : 10 MINUTE : 25

(图十八)

1. NOW:10Y6M13D10H25M, 当前日期和时间；
2. YEAR:10 年，即 2010 简写；
3. MONTH:6 月，即 6 月；
4. DAY: 13 日，即 13 日；
5. HOUR:10 时，即 10 时；
6. MINUTE:25 分，即 25 分；

5.3.2 POWER MODE 掉电再上电启动模式

PWR MODE SET	10:25
PWR MODE <input type="checkbox"/> STOP <input type="checkbox"/> COLD <input type="checkbox"/> HOT	

(图十九)

1. PWR MODE:电源模式选择
2. STOP:停止, 选择停止来电后控制器将停止运行;
3. COLD:冷启, 选择冷起控制器将重新开始运行;
4. HOT:热启; 选择热启将保持停电时候状态接着继续运行; 如果是定值运行模式且设置了定时时间将接着运行余下的时间, 如果是程式运行将连接停电时候的段次。

5.3.3 ALARM RANGE 运行中温度报警参数设置:

ALM RANGE SET	12:25
2.00°C	

(图二十)

一般默认设置温度为 2.0°C, 若不对将此值更改为默认值。

5.3.4 AT RUNING 温运行 PID 自动演算

AUTO TUNING	12:25
TEMP AT : OFF	

(图二十一)

1. TEMP AT OFF:自动演算温度 PID, 将 OFF 设置为 ON 即开始自动演算;
2. 一般不推荐使用操作者使用, 会影响运行性能。作为厂家售后服务人员使用。
3. 进入 SETUP:制造调试菜单, 作为厂家售后服务人员使用。

装 箱 单

产品名称：药品强光稳定性试验箱

序号	类别	名称	单位	数量	备注
1	文件	使用说明书	份	1	
2	文件	装箱单	份	1	
3	文件	合格证	份	1	
4	文件	保证书	份	1	
5	文件	保修卡	份	1	
6	备件	熔断器芯	只	2	F15A
7	配件	搁板	块	3	
8	配件	水盘	只	1	36×30×4.8
9	配件	光照计	只	1	
10	配件	打印纸	卷	1	

本单所列物品与箱内所装实物相符

装箱员： 2

检验员： 1