

# 沙鹰恒温恒湿试验箱 B 系列

高档型



## 一、 产品用途

---

- 恒温恒湿试验箱有着精确的温度和湿度控制系统，它为产业研究、生物技术测试提供所需要的各种模拟环境条件，可广泛适用于药物、纺织、食品加工等无菌试验、稳定性检查以及工业产品的原料性能、产品包装、产品寿命等测试
- 该设备完全广泛应用于生物工程、制药企业、纺织企业、食品企业、科研机构、大专院校、产企业实验室等。

## 二、 产品特点

---

- 采用 **PLC 彩色 7 寸触摸屏控制器**，操作界面设中英文无忧切换，能记录 **700 天历史数据**，具有 **RS232、RS485、USB** 和以太网接口实行人机对话、联机数据传输及远程控制功能
- 箱体具有温湿度上、下限超差声光报警
- 全新无氟设计，使你始终走在健康生活的前面

- 加湿采用的是国内少有的浅水盘内加湿技术，湿度波动小，均匀性好，稳定快，避免蒸汽加湿的波动大不易控制
- 湿度传感器采用干湿球湿度传感器
- 设有独立限温报警系统，超过限制温度即自动中断，保证试验安全运行不发生意外。
- 设备工作室内有超温报警保护、缺水报警保护、加湿器空焚报警保护等保证实验运行不发生意外
- 用户设定的参数可以在突然停电的情况下自动存储，并在通电后运行原设定程序
- 自带三级密码权限管理功能，保证其他无关人员误操作
- 自带密码锁屏功能，避免非实验人员误操作
- 设备自带 USB 数据导出接口
- 不锈钢搁板支架高度可调，可任意装卸，便于物品的存储和内腔的情绪工作
- 箱体的左侧留有设备测试孔、保证检测的方便和可靠。

### 三、 技术参数

---

型号 技术指标	<a href="#">LHS-150BP</a>	<a href="#">LHS-250BP</a>	<a href="#">LHS-500BP</a>	<a href="#">LHS-800BP</a>	<a href="#">LHS-1000BP</a>
控温范围	-40~100℃				
温度分辨率	0.1℃				
温度波动度	高温：±0.5℃；低温：±0.5℃				
均匀度	≤±2℃				
湿度范围	30-95%RH				
湿度波偏差	≤±3%RH				
湿度均匀度	≤±5%RH				
温湿度调控方式	平衡调温调湿方式				
制冷系统	原装进口全封闭耐高温压缩机				

控制器	可程式触摸屏温湿度控制器				
传感器	温度：Pt100 铂电阻/湿度：干湿球湿度传感器				
加湿方式	浅水盘内加湿				
数据输出方式	嵌入式微型打印机、USB 数据导出				
内胆材质	SUS304 镜面不锈钢				
外箱材质	冷轧钢板喷塑				
电源	150L/250L 电源 AC220V ±10% 50Hz/500L/800L/1000L 电源 AC380V ±10% 50Hz				
功率	1.5KW	1.8 KW	2.5KW	3KW	3.5W
容积	150L	250L	500L	800L	1000L
内胆尺寸(mm) WXDXH	550X405X670	600X500X830	700X500X1440	900X550X1600	900X700X1600

外箱尺寸 (mm)	700X810X1460	745X910X1690	1230X810X1800	1430X840X1960	1430X1000X1960
WXDXH					
载物托盘	3	3	3	3	3
安全装置	压缩机过热保护、风机过热保护、超温保护、压缩机超压保护，过载保护、缺水保护				

### 选配件

3Q 验证和校准服务（上门费另外算）

权威计量部门第三方计量报告

嵌入式微型打印机（标配）；针式打印机

RS-485 接口，用于连接打印机和计算机，能记录温湿度参数的变化

搁板

U 盘数据存储接口（标配）

无纸记录仪