

# 工业型蠕动泵

## G600-1J-1

参考流量范围



外置电源模块具有IP67防护等级、更强抗浪涌能力和更高的可靠性

- 结构紧凑，外形小巧，最大流量为3L/min
- 强驱动力，可匹配多种高化学抗性的软管
- 高端元器件的采用，进一步提高了产品的电磁兼容性能，保证其在电磁干扰严重的工业环境中能够长期可靠、稳定的运行
- 铝合金外壳，防腐喷漆处理，提高整机的防腐蚀性能，延长泵在恶劣环境的使用寿命
- 高防护等级，适用于潮湿多尘的环境
- 段码液晶显示屏，专业设计界面，直观显示泵的设置参数和工作状态

### 适用泵头



YZ1515x  
YZ2515x



YZII15  
YZII25



FG15-13  
FG25-13



DMD15-13-B  
DMD15-13-D



BZ15  
BZ25



DG15-24

转速范围	0rpm-600rpm，正反转可逆
转速调节分辨率	1rpm
显示方式	液晶屏
控制方式	按键控制，外部信号控制和通信控制
外控功能	启停控制/方向控制：电平信号和触点信号可选 速度控制：0-5V、0-10V、4-20mA、0-10kHz可选，接口统一，最大转速可设(设置范围60rpm-600rpm)
通信功能	RS485通信接口，支持兰格公司协议和Modbus协议，可通过按键设置通信参数(地址、波特率、校验位、停止位)
参数记忆	运行参数和系统参数自动保存
上电运行状态	上电停止或恢复掉电前状态可设
全速功能	一键控制全速工作，用于快速填充、排空等
电磁兼容性	关键指标达到或超过III级水平
键盘锁功能	键盘可锁定，防止误操作，锁定延迟时间可设
外形尺寸(长×宽×高)	235mm×200mm×160mm(含外置电源及支架)
适用电源	AC100V~240V/100W，50~60Hz
工作环境温度	0℃~40℃
工作环境相对湿度	10%~90%
防护等级	IP65
重量	5.56kg(含外置电源及支架)



驱动器型号	产品编号	适配泵头型号	适用软管规格	最大参考流量 (mL/min)	重量(kg)
G600-1J-1	05.02.23A	YZ1515X, YZII15	13" 14" 19" 16" 25" 17" 18"	2200	5.96
		YZ2515X	15" 24"	1600	
		YZII25	15" 24" 35" 36"	3000	
		FG15-13	13" 14" 19" 16" 25" 17" 18"	2400	5.84
		FG25-13	15" 24"	2200	
		DMD15-13-B	2×13" 2×14" 2×19" 2×16" 2×25"	2070	5.99
		DMD15-13-D			
		BZ15-13-A	14"	150	5.87
		BZ15-13-B	16"	460	
		BZ15-13-C	25"	960	
		BZ15-13-D	17"	1600	
		BZ25-13-B	24"	1600	
		DG15-24	16" 25" 17"	1800(单通道)	